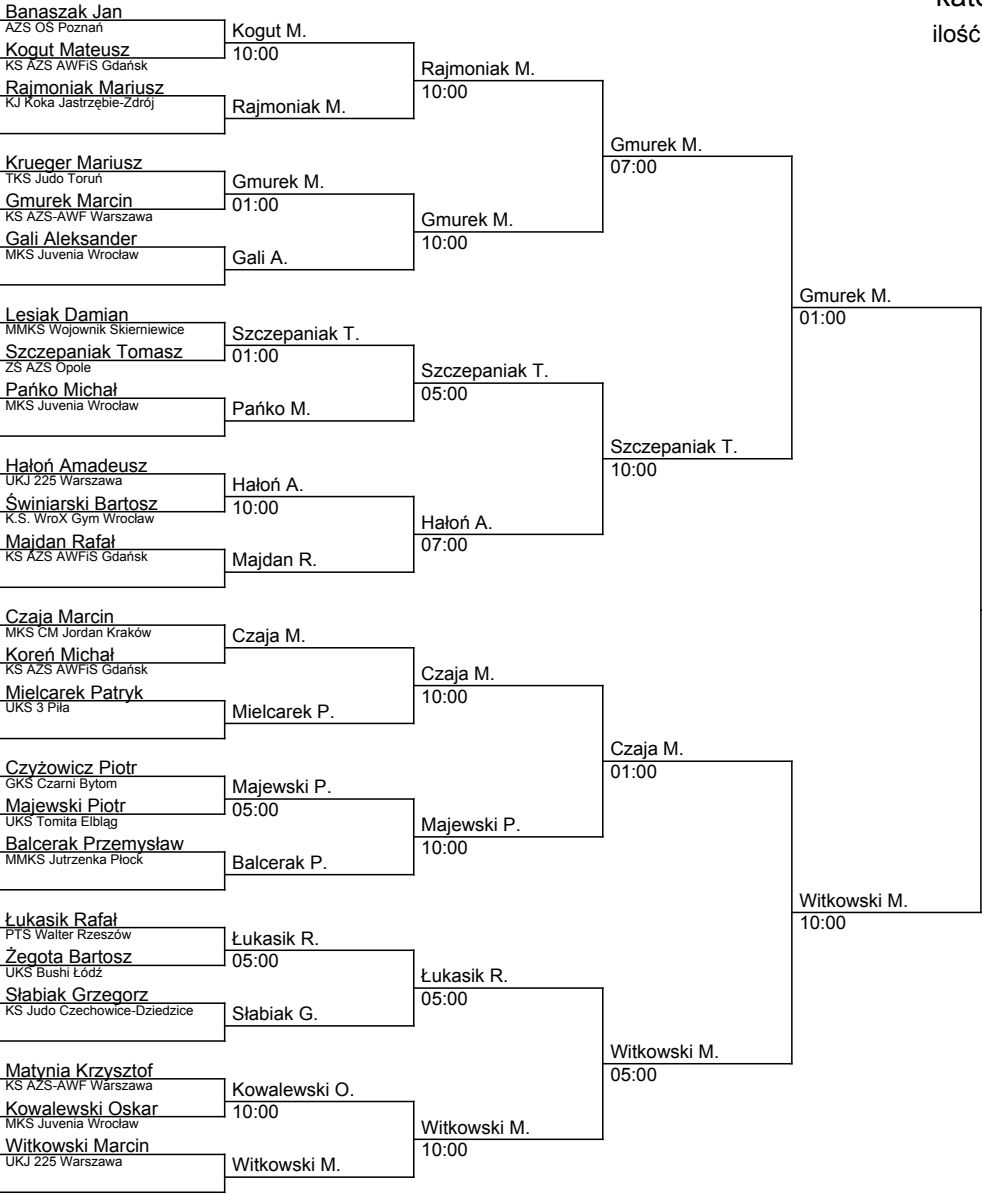


Ogólnopolska Olimpiada Młodzieży (mężczyźni)
Kielce, 02-03.05.2009

kategoria: -73 kg

ilość zawodników: 24



lp.	Nazwisko	Klub
1	Gmurek Marcin	KS AZS-AWF Warszawa
2	Witkowski Marcin	UKJ 225 Warszawa
3	Pańko Michał	MKS Juvenia Wrocław
3	Majewski Piotr	UKS Tomita Elbląg
5	Czaja Marcin	MKS CM Jordan Kraków
5	Szczepaniak Tomasz	ZŚ AZS Opole
7	Rajmoniak Mariusz	KJ Koka Jastrzębie-Zdrój
7	Łukasik Rafał	PTS Walter Rzeszów

